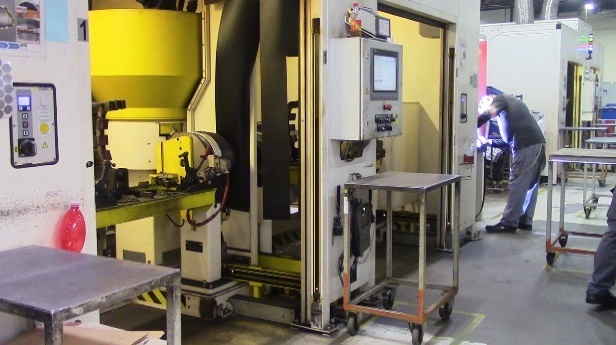
# POPIS PRÁCE A PRACOVIŠTĚ

|  |  |
| --- | --- |
| **Místo měření:** | BOSAL ČR, spol. s. r. o., Zápská 1857, 250 01 Brandýs nad Labem-Stará Boleslav |
| **Datum měření:** | 20. 02. 2024 a21. 02 .2024 |
| **Měření provedl:** | Bc. Simona Lichá, Mgr. Daniela Vybíralová |
| **Doprovod při měření:** | Kateřina Vlachová – HSE officer |
|  |  |
| **Profese:** | Operátor II – operátor robota MQB Boxline – ženy/muži |
| **Pracoviště:** | MQB 5 |
|  |  |
| **Směnnost**: | Třísměnný provoz |
| **Směna:** | 480min |
| **Přestávka na jídlo a oddech:** | 30min |
| **Doba výkonu práce:** | 415 min + 35 min bezpečnostní přestávka (BP) |
| **Snížení/ Navýšení hygienického limitu:** | 2,5 %, – |

**Popis pracovní činnosti:**

Na pozici *Operátor II – operátor robota MQB Boxline* na pracovišti *MQB 5* pracuje 47 zaměstnanců z toho 19 žen, v den měření byli měřeni dva muži. Práce je vykonávaná vstoje s občasnou chůzí po pracovišti. **Norma** na tomto pracovišti **je stanovena na 26 ks/hodina**. Během směny pracovníci používali osobní ochranné pracovní pomůcky (OOPP) - ------- Pracovníci během směny ručně manipulují s komponenty o hmotnostech od 0,1 kg do 10,324 kg. *Hmotnosti byly uvedeny zodpovědnou osobou ze strany zaměstnavatele.*

Psát popis minulý čas

V den měření (tj. 20. 02. 2024 a 21. 02. 2024) zaměstnanci zhotovovali výrobek pod evidenčním číslem 10076145 (611 D). Na začátku pracovního cyklu zaměstnanec odebere oběma horníma končetinami (HK) ze stolku (předpřipraví jiný zaměstnanec) nebo ze stroje zavařený box a vloží ho do stroje superfréza, pravou horní končetinou (PHK) zmáčkne tlačítko start. Obroušený díl poté odebere oběma HK a přejde s ním ke kalibraci. Zde zkalibruje vstupy i výstupy, box odebere oběma HK, vloží do leaktesteru a stisknutím tlačítek levou horní končetinou (LHK) a PHK zmáčkne start. Nakonec vyjme díl s leaktesteru, vizuálně zkontroluje a odloží jej do bedny. Takto pokračuje u všech dalších boxů, pracovní proces se opakuje, v průběhu cyklu zhotovuje více kusů zároveň.

Při těchto činnostech zaměstnanci zaujímali předklon a úklon hlavy a trupu, vzpažení obou horních končetin.

Zakládání do jednotlivých strojů probíhalo ve výškách 90-120 cm nad zemí. Ovládací panely byly ve výšce 80-137 cm, stolek byl vysoký 96 cm.

**Dosah větší než 145 cm. Výška nad 150 cm. Tučně** Pozn.: *Nadlimitní rozměrové a hmotnostní parametry jsou v textu vyznačeny tučně.*

Norma

**Průměrná směna** odpovídala stanovené normě pro pracoviště *Testujicipracovist,* která byla v den měření schválena zaměstnavatelem. Dle této normy byly přepočteny počty pohybů a svalové síly rukou a předloktí obou horních končetin. V den měření byla norma na lince stanovena na **228 ks/směna**.

ČAS

**Průměrná směna** vychází z časového snímku (**viz níže**), jenž byl schválen zaměstnavatelem. Dle tohoto časového snímku byly přepočteny pohyby a svalové síly rukou a předloktí obou horních končetin.

ČASOVÉ ROZLOŽENÍ PRACOVNÍ SMĚNY

(doba výkonu práce 450 min.)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Rozpis pracovních operací** | **Čas/směna**  **(min)** | **Kusy/směna**  **(ks)** |
| 1. | Zakládání | 415 | 180 |
| 2. | Bezpečnostní přestávka | 35 | - |
| 3. | Přestávka na jídlo a oddech | 30 | - |
| **Celkem:** | | **480** | **-** |